

## Politica Ambientale 2023

VRB è un'azienda che nasce sul concetto di **efficienza** e di riduzione dello spreco e del rifiuto, ovvero passare dal 20% di vernice applicata e 80% persa (media della verniciatura a liquido degli anni '70) all'opposto con l'80% di vernice applicata e il 20% di vernice persa (normale resa della verniciatura a polvere).

Con l'avanzamento tecnologico e gli **impianti all'avanguardia** di cui VRB si è sempre dotata negli anni, il recupero della polvere in eccesso è sempre stato ai massimi livelli.

La tecnologia di verniciatura a polvere inoltre, non comprende l'utilizzo di solventi nel suo processo, e grazie a strette collaborazioni con i principali fornitori di polveri, VRB ha sempre preferito prodotti che puntassero alla **riduzione dello spreco**, con **rese più elevate**, a fasi di processo con **temperature più basse** e in generale prodotti che portassero vantaggi in applicazione.

Con l'avanzare dei tempi e l'avvento delle tematiche di **risparmio energetico** VRB si è dotata di strumenti per il **monitoraggio** e la riduzione dei consumi quali, un servizio di analisi mensile dei consumi e delle bollette, la pianificazione della produzione con valutazione delle temperature di polimerizzazione, per sfruttare le rampe di crescita/discisa della temperatura dei forni mantenendo la conformità di prodotto e di processo.

La stessa **attenzione ai processi** è stata posta nella scelta dei prodotti chimici, per permettere una variabilità elevata di materie prime di base a parità di **life-cycle** di prodotto risultante, ma anche la minima generazione di reflui, la **circularità** delle acque di processo e il funzionamento a freddo.

Non potendo ancora ottenere un processo interamente circolare, la **gestione dei reflui** è attuata tramite due processi: un depuratore chimico fisico con scarico in fogna di acqua entro limiti di contaminanti stabiliti dall'AUA e un concentratore che **recupera il 90% di acqua pura** che viene immessa nuovamente nel circuito del demineralizzatore e **riutilizzata in impianto**, mentre il restante 10% viene ritirato periodicamente e smaltito correttamente.

L'avvento delle vernici all'acqua e di tecnologie di verniciatura che riducono notevolmente gli sprechi, rappresenta per VRB l'apertura di un nuovo mercato, a completamento dell'offerta al cliente nel rispetto dei valori ambientali dell'azienda; ecco che per VRB la linea 9 rappresenta un nuovo approccio alla verniciatura a liquido.

VRB da sempre si impegna nel **rispetto delle normative vigenti**, siano esse nazionali, regionali, provinciali o locali, e grazie alle partnership consolidate **si mantiene aggiornata** a livello procedurale, di monitoraggio e infrastrutturale.

Grazie al continuo impegno e alla **pianificazione strategica degli obiettivi ambientali**, i rischi insiti nel sistema VRB vengono costantemente valutati e contenuti, con interventi mirati alla prevenzione o all'eliminazione.